

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有權機關
國際事務局



A standard linear barcode is located at the bottom of the page, spanning most of the width. It is used for tracking and identification of the document.

(43) 国際公開日
2005年1月20日 (20.01.2005)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/005709 A1

(51) 國際特許分類⁷:

D06H 7/00

(72) 発明者: および

(75) 発明者/出願人(米国についてのみ): 那須 信夫(NASU, Nobuo) [JP/JP]; 〒7210962 広島県福山市東手町城町2-5-1 Hiroshima (JP).

(22) 國際出願日: 2004 年 6 月 30 日 (30.06.2004)

PCT/JP2004/009172

(25) 國際出願の言語・

日本語

(74) 代理人: 森 浩之, 外(MORI, Hiroyuki et al.); 〒1010042 東京都千代田区神田東松下町37 林道ビル5階 扶桑特許事務所内 Tokyo (JP).

(30) 优先権データ:

特願2003-273004 2003年7月10日(10.07.2003) JP

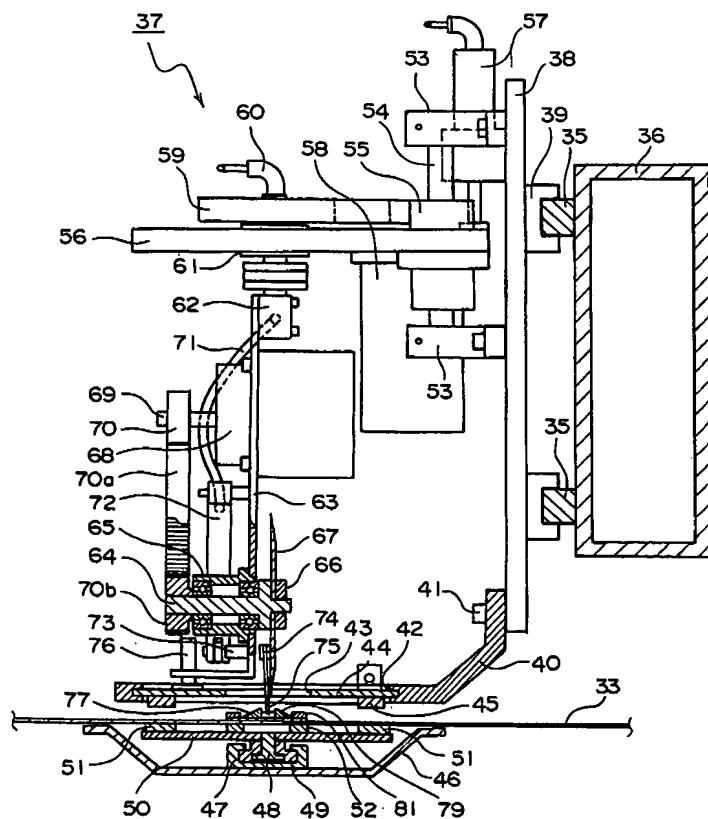
(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE

(71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): 有限会社ナムックス(NAMX CO., LTD.) [JP/JP]; 〒7200012 広島県福山市横尾2丁目209 Hiroshima (JP).

[有葉綱]

(54) Title: CLOTH CUTTING DEVICE, CLOTH CUTTING METHOD, AND CLOTH CUTTING AND STACKING METHOD

(54) 発明の名称: 生地の裁断装置、裁断方法及び裁断積層方法



(57) Abstract: [PROBLEMS] To solve problems with a conventional cloth cutting, wherein since a cloth is cut out by bringing a cutter for tailoring into contact with the cloth on a conveyor belt, the cutting of the cloth tended to be obstructed by the conveyor belt and, accordingly, an accurate cutting pattern could not be provided, and also the conveyor belt tended to be damaged by the cutter for tailoring and, accordingly, requires replacement to use for a long period which increased operational difficulty and cost. [MEANS OF SOLVING PROBLEMS] When a cloth (86) is cut out, the cloth (86) is cut out by a cutter (75) for tailoring without bringing the cutter into contact with a conveyor belt (33) carrying the cloth. For this purpose, a synchronizing member (77) to run in synchronism with the cutter for tailoring is set between the conveyor belt and the cloth.

(57) 要約: 【課題】 従来の生地裁断では、コンベアベルト上の生地に裁断用カッターを接触させて裁断しているため、生地裁断がコンベアベルトにより阻害され易く精度良く裁断パターンが得られず、又コンベアベルトが裁断用カッターにより損傷を受け易く、長期間使用のためには交換が必要で操作的にもコスト的にも負担になっていた。【解決手段】 生地86を裁断する際に、該生地を搬送するコンベアベルト33に接触させずに裁断用カッター75で裁断する。そのためにはコンベアベルトと生地の間に、前記裁断用カッターと同期走行する同期部材77をセットする。



SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF,

添付公開書類:
— 國際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。